

## Bekanntmachung Einladung

Zur Versammlung der Jagdgenossenschaft Salmannskirchen in Verbindung mit dem Rehessen.

Am **Dienstag, den 25.03.2025 ab 19.30 Uhr** findet im **Schützenheim in Mauggen** eine Versammlung der Jagdgenossenschaft Salmannskirchen mit Rehessen statt, wozu auch die Frauen recht herzlich eingeladen sind.

### **Tagesordnung:**

- 1. Bericht des Jagdvorstehers**
- 2. Kassenberichte und Kassenprüfung**
- 3. Entlastung der Vorstandschaft**
- 4. Verlängerung des Pachtvertrages ab 2026 um weitere 9 Jahre im Jagdbogen Salmannskirchen II Nord**
- 5. Verwendung des Jagdpachtschilling**
- 6. Berichte der Jagdpächter und Verschiedenes**
- 7. Wünsche und Anträge**

Alle beteiligten Grundbesitzer bzw. bevollmächtigten Vertreter, welche in der Gemeinde Bockhorn, Gemarkung Salmannskirchen, bzw. Teile der Gemarkung Matzbach Grundstücke besitzen, werden von der Jagdgenossenschaft und der Jägerschaft eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Franz Mair  
Jagdvorsteher

*Ausgang!*

30. JAN. 2025